



 **OUR 1ST**

 **LOBAL**

 **UPPORTER**

Premier Special Steel Specialist



YGS 부산 미음 본사

“Beyond Stainless, Better than The Best!”

모두가 최선을 목표로 할 때, YGS는 완벽을 추구합니다!

YGS는 1985년 설립 이후 끊임없는 도전과 열정으로 고객 만족을 실현하며, 상생과 신뢰를 바탕으로 굳건한 파트너십을 구축해 나가고 있습니다.

- 국내 최초 2,000mm 광폭 코일 공급 체계 구축
- 국내 최대 Duplex & High Nickel Alloy 재고 보유를 통한 고객 맞춤 대응
- 국내 Coil Center 중 유일 Lloyd's Manufacturer 인증 및 KEPIC(원자력) 인증

고객의 성공이 YGS의 존재 이유라는 믿음으로 언제나 최고의 가치를 드릴 것을 약속합니다.

사업장소개



낙산 공장



부산 물류센터



경인 물류센터



YGS VINA Co., Ltd.

연혁

최고를 넘어 완벽을 향해
달려온 YGS의 발자취

경영철학

상생과 신뢰를 바탕으로
구축하는 굳건한 파트너십

- | | | | |
|-------------|--|-------------|--|
| 1985 | 영광스텐 설립 | 2014 | JFE 공급 개시
VDM 공급 개시 |
| 1999 | OUTOKUMPU 공급 개시 | 2015 | Lloyd's Manufacturer Approval 획득(국내 유일)
ATI 공급 개시
JINDAL 공급 개시 |
| 2002 | COIL CENTER 건립 | 2016 | NAS 공급 개시
INDUSTEEL 공급 개시
TSINGSHAN 공급 개시 |
| 2004 | 국내 최초 광폭(2,000mm) COIL 공급 | 2017 | 국내 최대 Special Grade 재고 운영 시작
NIPPON YAKIN 공급 개시
TUBACEX 공급 개시 |
| 2005 | ISO 9001:2000 인증 획득
YGS VINA(호치민) 법인 설립
COLUMBUS STAINLESS 공급 개시
NSSC 공급 개시 | 2018 | JSW 공급 개시 |
| 2006 | ACERINOX 공급 개시
TISCO 공급 개시
VIRAJ 공급 개시 | 2019 | BAOTI 공급 개시 |
| 2008 | NSSC Shear회 회원 가입
※ NSSC 공식 Dealer 협의회, 유일한 해외 자격 회원
SANYO 공급 개시 | 2024 | '(주)YGS'로 사명 변경
LAXCON 공급 개시 |
| 2009 | YUSCO 공급 개시 | 2025 | JIULI 공급 개시
AMBICA 공급 개시 |
| 2012 | APERAM 공급 개시
BAHRU STAINLESS 공급 개시 | 2026 | 미음 COIL CENTER 신축 및 본사 이전 |
| 2013 | ESS 공급 개시 | | |

고객만족

고객의 만족을 최우선으로
생각하고 실천합니다.

최고의 품질과 서비스

최고의 품질과 서비스를
통해 고객에게 더 큰 가치를
제공합니다.

상호번영

신뢰를 바탕으로 고객과의
상호 번영을 목표로 합니다.

인재육성

개인과 회사의 발전을 함께
이루는 인재를 육성합니다.

정도경영

정직과 신뢰를 바탕으로
투명하고 책임 있는 경영을
실천합니다.

지속적인 혁신

주도적인 변화와 끊임없는 혁신으로
새로운 가치를 창출합니다.



철저한 품질관리와 제품 추적성 관리를 바탕으로 고객의 신뢰를 완성합니다.

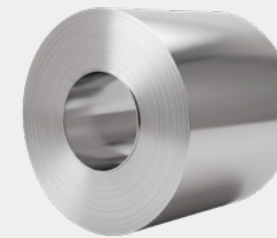
제품 추적 관리 시스템



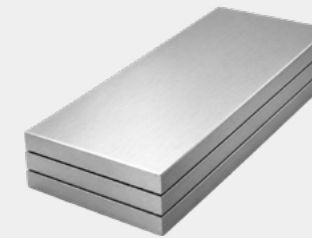
입고부터 출하까지,
모든 제품의 이력을 추적·관리합니다.

품목소개

YGS는 코일과 후판 외에 평철, 형강, 파이프 등
다양한 품목을 고객이 필요한 강종과 규격으로 제공합니다.



코일 (열연/냉연)
Coil (HR/CR)



후판
Quarto Plate



평철
Flat Bar



앵글 / 채널
Angle / Channel



파이프 / 튜브
Pipe / Tube



환봉 / 사각바
Round / Square Bar

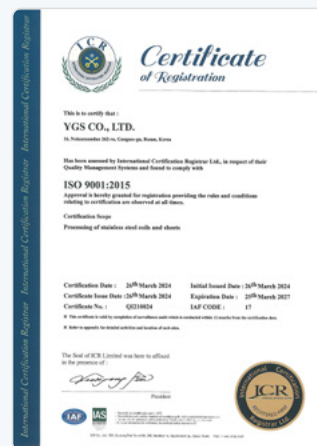


클래드
Clad

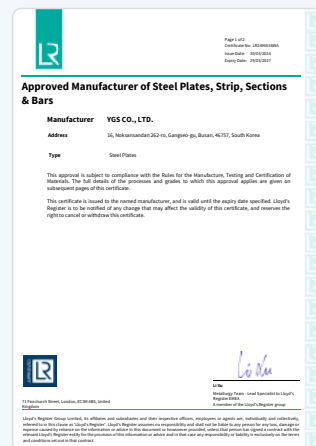


단조 / 피팅
Forging / Fitting

인증서



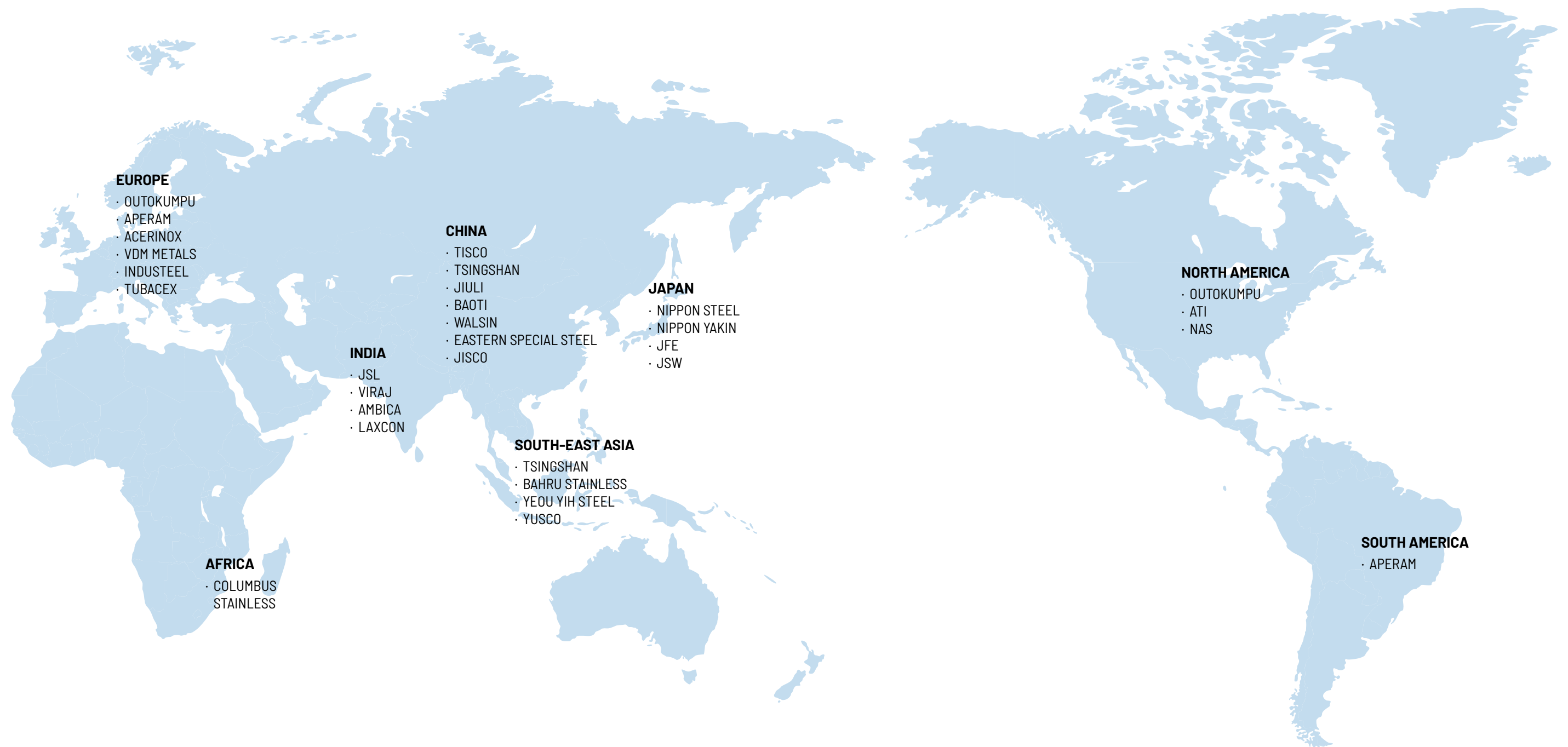
ISO 9001:2015



Lloyd's Manufacturer
Approval



KEPIC



Global Partners

High Nickel Alloy

Nickel 함량을 25% 이상 함유하여 고온과 극한의 부식 환경에 적합한 소재이며, 화학 플랜트, 해양 플랜트, 항공우주 산업 분야 등에 사용됩니다.

Duplex Stainless

Ferrite계와 Austenite계의 금속 조직을 결합한 강종으로, 높은 강도를 가지며 염소 부식에 강하여 해수담수화 설비에 많이 사용됩니다.

대표 강종

N10276 (C-276)	N06600 (Inconel 600)	N08810 (800H)
N06022 (C-22)	N06601 (Inconel 601)	N08825 (Incoloy 825)
N06002 (HX)	N06625 (Inconel 625)	N04400 (Monel 400)
N10665 (B-2)	N08811 (800HT)	N02200/N02201

대표 강종

S31803	S32760	S32101
S32205	329J3L	S32304
S32750	329J4L	

대표 적용 분야



대표 적용 분야



Super Austenite Stainless

Austenite stainless steel에서 Mo의 함유량을 6% 이상으로 높인 강종이며, PREN 값 40 이상 수준으로 염소 부식에 강하고 Duplex stainless steel 보다 강도가 낮습니다.

Austenite Stainless Titanium Alloy

Austenite stainless steel은 가장 널리 사용되는 스테인리스강으로, 우수한 내식성과 성형성, 그리고 극저온에서 높은 인성을 제공합니다.
Titanium 합금은 가볍고 내식성이 뛰어나며 특히 극한 온도에서도 매우 높은 인장 강도와 인성을 제공합니다.

대표 강종

S31254 (254SMO)	N08925	S32050
N08904 (904L)	N08932	S32053
N08367 (AL-6XN)	S31266	S32654
N08926	S31277	S34565

대표 적용 분야



대표 강종

310S	316	317L	S30815 (253MA)
310H	316L	309S	316LMo
304	316H	321	317LMN
304L	316Ti	347	Ti Gr.1
304H	317	347H	Ti Gr.2

대표 적용 분야





Hot Rolled Shear

Thickness	3.0mm ~ 13.0mm
Width	180mm ~ 2,000mm
Length	500mm ~ 20,000mm



Cold Rolled Shear

Thickness	0.3mm ~ 3.0mm
Width	400mm ~ 1,600mm
Length	500mm ~ 7,000mm

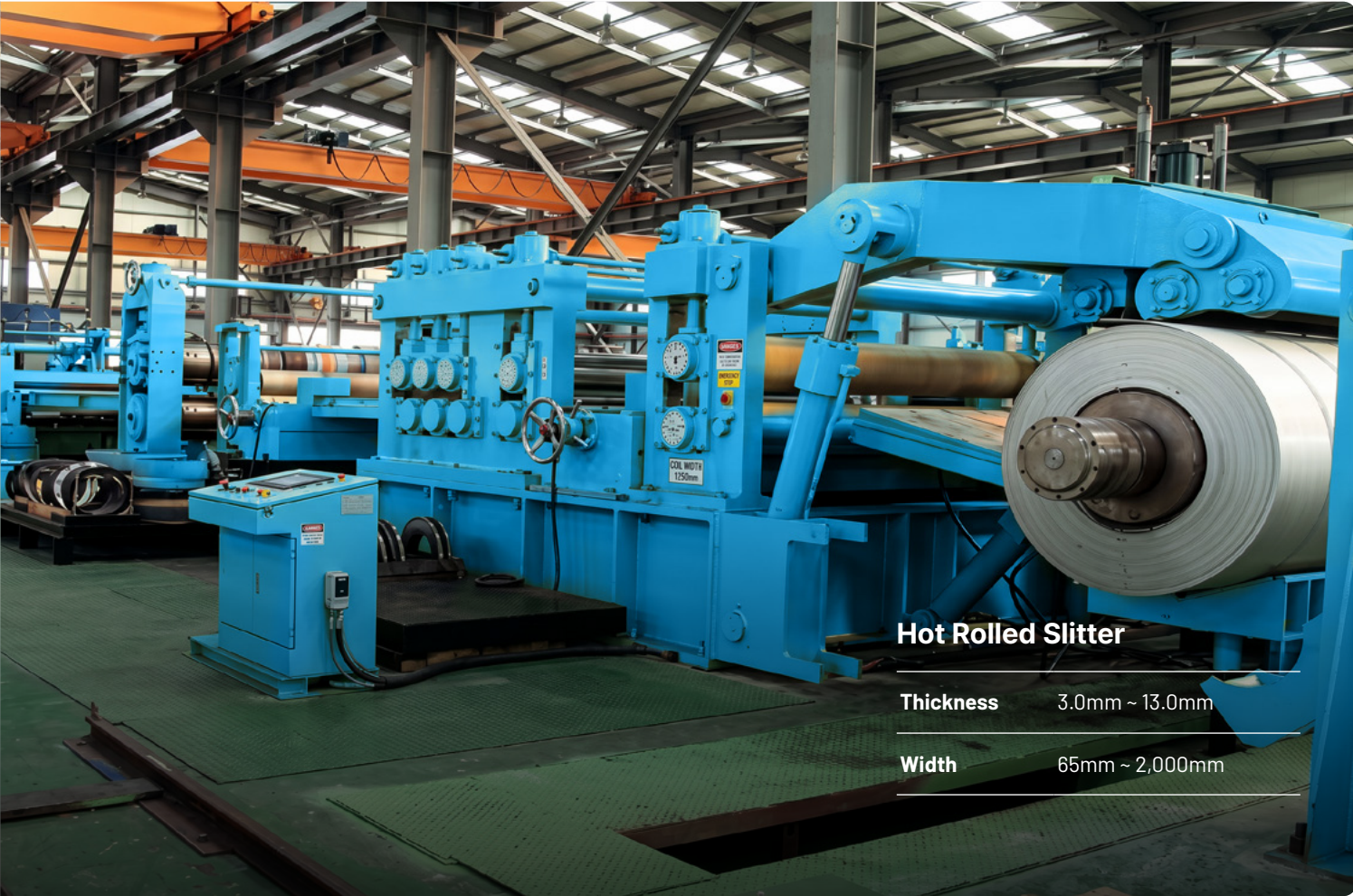


Flat Bar Shear

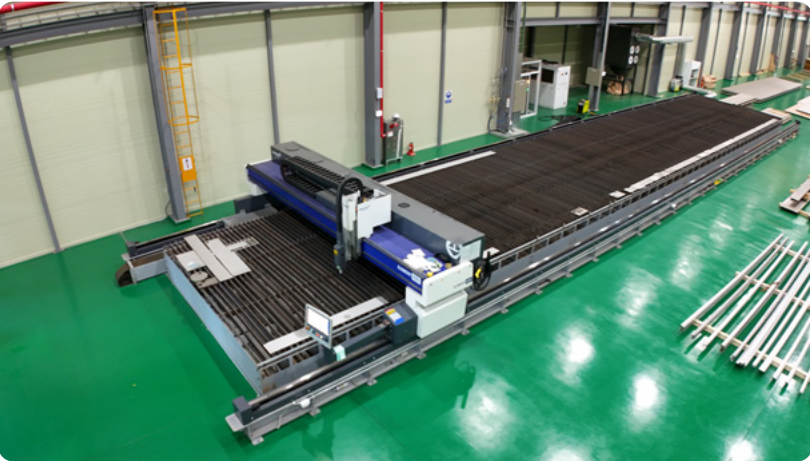
Thickness	3.0mm ~ 6.0mm
Width	20mm ~ 110mm
Length	2,000mm ~ 7,000mm



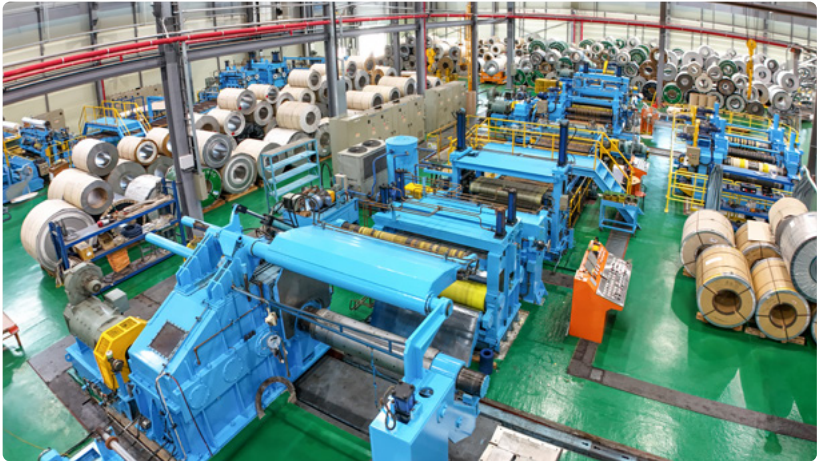
Plasma	
Thickness	6.0mm ~ 100.0mm
Width	~ 4,000mm
Length	~ 25,000mm



Hot Rolled Slitter	
Thickness	3.0mm ~ 13.0mm
Width	65mm ~ 2,000mm



Laser	
Thickness	~ 40.0mm
Width	~ 4,000mm
Length	~ 24,000mm



Dual Slitter	
Thickness	0.5mm ~ 6.0mm
Width	41mm ~ 1,580mm



Plate Shear	
Thickness	3.0mm ~ 20.0mm
Width	30mm ~ 200mm
Length	~ 6,300mm



Narrow Width Slitter	
Thickness	3.0mm ~ 6.0mm
Width	20mm ~ 300mm

강종별 화학 성분

Div.	International Steel Designation				Chemical Composition Requirements by ASTM, % (Max)					
	UNS	ASTM	JIS	EN	C	Cr	Ni	Mo	N	Others
High Nickel Alloy	N02200	200	NW 2200	2.4066	0.15	-	99.0 min	-	-	Cu: 0.25 max, Fe: 0.40 max
	N02201	201	NW 2201	2.4068	0.02	-	99.0 min	-	-	Cu: 0.25 max, Fe: 0.40 max
	N06600	600	NCF 600	2.4816	0.15	14 ~ 17	72.0 min	-	-	Fe: 6.0 ~ 10.0, Cu: 0.5 max
	N06601	601	NCF 601	2.4851	0.1	21 ~ 25	58 ~ 63	-	-	Al: 1.0 ~ 1.7, Fe: Bal.
	N06625	625	NCF 625	2.4856	0.1	20 ~ 23	58.0 min	8 ~ 10	-	Nb+Ta:3.15 ~ 4.15
	N08811	800HT	NCF 800HT	1.4959	0.06 ~ 0.10	19 ~ 23	30 ~ 35	-	-	Al+Ti: 0.85 ~ 1.20, Fe: 39.5 min
	N08810	800H	NCF 800H	1.4958	0.05 ~ 0.10	19 ~ 23	30 ~ 35	-	-	Al+Ti: 0.30 ~ 1.20, Fe: 39.5 min
	N08825	825	NCF 825	2.4858	0.05	19.5 ~ 23.5	38 ~ 46	2.5 ~ 3.5	-	Cu:1.5 ~ 3.0, Ti:0.6 ~ 1.2
	N04400	400	NCF 400	2.4360	0.3	-	63.0 min	-	-	Cu: 28.0 ~ 34.0, Fe: 2.5 max
	N10276	C-276	NW 0276	2.4819	0.01	14.5 ~ 16.5	Bal.	15 ~ 17	-	W:3.0 ~ 4.5, V:0.35 max
Duplex	N06022	C-22	-	2.4602	0.015	20 ~ 22.5	Bal.	12.5 ~ 14.5	-	W: 2.5 ~ 3.5, Fe: 2.0 ~ 6.0
	S31803	-	-	1.4462	0.03	21 ~ 23	4.5 ~ 6.5	2.5 ~ 3.5	0.08 ~ 0.2	-
	S32205	2205	SUS 329J3L	1.4462	0.03	22 ~ 23	4.5 ~ 6.5	3 ~ 3.5	0.14 ~ 0.2	-
	S32304	2304	-	1.4362	0.03	21.5 ~ 24.5	3 ~ 5.5	0.05 ~ 0.6	0.05 ~ 0.2	Cu: 0.05 ~ 0.60
	S32750	2507	-	1.4410	0.03	24 ~ 26	6 ~ 8	3 ~ 5	0.24 ~ 0.32	Cu: 0.50 max
	S32760	Zeron 100	-	1.4501	0.03	24 ~ 26	6.0 ~ 8.0	3 ~ 4	0.20 ~ 0.30	W: 0.5 ~ 1.0, Cu: 0.5 ~ 1.0
	S32101	2101	-	1.4162	0.04	21 ~ 22	1.35 ~ 1.7	0.1 ~ 0.8	0.2 ~ 0.25	Mn: 4.0 ~ 6.0, Cu: 0.1 ~ 0.8
	S32506	329J4L	SUS 329J4L	-	0.03	24 ~ 26	5.5 ~ 7.2	3 ~ 3.5	0.08 ~ 0.20	W: 0.05 ~ 0.30
Austenite	N08904	904L	SUS 890L	1.4539	0.02	19 ~ 23	23 ~ 28	4 ~ 5	0.1	Cu: 1.0 ~ 2.0
	N08926	-	-	1.4529	0.02	19 ~ 21	24 ~ 26	6 ~ 7	0.15 ~ 0.25	Cu: 0.5 ~ 1.5
	N08367	AL-6XN	SUS836L	1.4529	0.03	20 ~ 22	23.5 ~ 25.5	6 ~ 7	0.18 ~ 0.25	Cu: 0.75 max
	S30400	304	SUS 304	1.4301	0.08	18 ~ 20	8 ~ 10.5	-	0.1	-
	S30403	304L	SUS 304L	1.4307	0.03	18 ~ 20	8 ~ 12	-	0.1	-
	S30451	304N	SUS 304N1	1.4315	0.08	18 ~ 20	8 ~ 10.5	-	0.1 ~ 0.16	-
	S30453	304LN	SUS 304LN	1.4311	0.03	18 ~ 20	8 ~ 12	-	0.1 ~ 0.16	-
	S31009	310H	-	1.4951	0.04 ~ 0.1	24 ~ 26	19 ~ 22	-	-	-
	S31600	316	SUS 316	1.4401	0.08	16 ~ 18	10 ~ 14	2 ~ 3	0.1	-
	S31603	316L	SUS 316L	1.4404	0.03	16 ~ 18	10 ~ 14	2 ~ 3	0.1	-
	S31609	316H	-	1.4919	0.04 ~ 0.1	16 ~ 18	10 ~ 14	2 ~ 3	-	-
	S31635	316Ti	SUS 316Ti	1.4571	0.08	16 ~ 18	10 ~ 14	2 ~ 3	0.1	Ti 5 x (C + N) min, 0.70 max

Div.	International Steel Designation				Chemical Composition Requirements by ASTM, % (Max)					
	UNS	ASTM	JIS	EN	C	Cr	Ni	Mo	N	Others
Austenite	S31651	316N	SUS 316N	-	0.08	16 ~ 18	10 ~ 14	2 ~ 3	0.1 ~ 0.16	-
	S31653	316LN	SUS 316LN	1.4429	0.03	16 ~ 18	10 ~ 14	2 ~ 3	0.1 ~ 0.16	-
	S31700	317	SUS 317	1.4449	0.08	18 ~ 20	11 ~ 15	3 ~ 4	0.1	-
	S31703	317L	SUS 317L	1.4438	0.03	18 ~ 20	11 ~ 15	3 ~ 4	0.1	-
	S31726	316L Mo / 317LMN	-	1.4439	0.03	17 ~ 20	13.5 ~ 17.5	4 ~ 5	0.1 ~ 0.2	-
	S31753	317LN	SUS 317LN	1.4434	0.03	18 ~ 20	11 ~ 15	3 ~ 4	0.1 ~ 0.22	-
	S32654	-	-	1.4652	0.02	24 ~ 25	21 ~ 23	7 ~ 8	0.45 ~ 0.55	Cu : 0.30 ~ 0.60
	S34565	-	-	1.4565	0.03	23 ~ 25	16 ~ 18	4 ~ 5	0.4 ~ 0.6	Cb 0.10 max, Mn 5.0~7.0
	S30409	304H	SUS 304H	1.4948	0.04 ~ 0.1	18 ~ 20	8 ~ 10.5	-	-	-
	S30415	-	-	1.4818	0.04 ~ 0.06	18 ~ 19	9 ~ 10	-	0.12 ~ 0.18	Ce: 0.03 ~ 0.08
	S30908	309S	SUS 309S	1.4833	0.08	22 ~ 24	12 ~ 15	-	-	-
	S31008	310S	SUS 310S	1.4845	0.08	24 ~ 26	19 ~ 22	-	-	-
	S32100	321	SUS 321	1.4541	0.08	17 ~ 19	9 ~ 12	-	0.1	Ti 5 x (C + N) min, 0.70 max
	S35315	-	-	1.4854	0.04 ~ 0.08	24 ~ 26	34 ~ 36	-	0.12 ~ 0.18	Ce: 0.03 ~ 0.10
	S30815	253MA	-	1.4835	0.05 ~ 0.10	20 ~ 22	10 ~ 12	-	0.14 ~ 0.20	Ce: 0.03 ~ 0.08, Si: 1.4 ~ 2.0
	S34700	347	SUS 347	1.4550	0.08	17 ~ 19	9 ~ 13	-	-	Nb: 10×C ~ 1.0
	S34709	347H	SUS 347H	1.4961	0.04 ~ 0.10	17 ~ 19	9 ~ 13	-	-	Nb: 8×C ~ 1.0
	S31254	254SMO	-	1.4547	0.02	19.5 ~ 20.5	17.5 ~ 18.5	6.0 ~ 6.5	0.18 ~ 0.25	Cu: 0.5 ~ 1.0
Martensite	S41000	410	SUS 410	1.4006	0.08 ~ 0.15	11.5 ~ 13.5	0.75	-	-	-
	S41008	410S	SUS 410S	1.4000	0.08	11.5 ~ 13.5	0.6	-	-	-
Titanium Alloy	R50250	Ti Gr.1	JIS Gr.1 (TTP270)	3.7025	0.08	-	-	-	0.03	Ti: Bal. (Fe: 0.20 max, O: 0.18 max)
	R50400	Ti Gr.2	JIS Gr.2 (TTP340)	3.7035	0.08	-	-	-	0.03	Ti: Bal. (Fe: 0.30 max, O: 0.25 max)



YGS

미음 본사

부산광역시 강서구 미음산단로 356 (미음동 1633-1)
T. 051-832-1911 F. 051-832-1909 ~ 10

녹산 공장

부산광역시 강서구 녹산산단262로 16 (송정동 1720-3)
T. 051-832-1911 F. 051-832-1909 ~ 10

부산 물류센터

부산광역시 사상구 낙동대로 846 (감전동 512-18)
T. 051-311-6813 F. 051-311-6817

경인 물류센터

경기도 안산시 단원구 별망로 126 (성곡동 675)
T. 070-4390-1968 F. 031-492-1969

베트남 법인

YGS VINA Co., Ltd.

Lot 2, Ton Duc Thang Street, Nhon Trach II Industrial Park,
Nhon Trach Ward, Dong Nai City, Vietnam
T. +84-251-3560-497 F. +84-251-3560-498

W. www.ygs.co.kr

E. sales@ygs.co.kr